

SYSTEM CONDITIONER
PRODUCT CATALOG

Textile Dyeing Machine Automatic Control System & Electronic Signal Conditioner

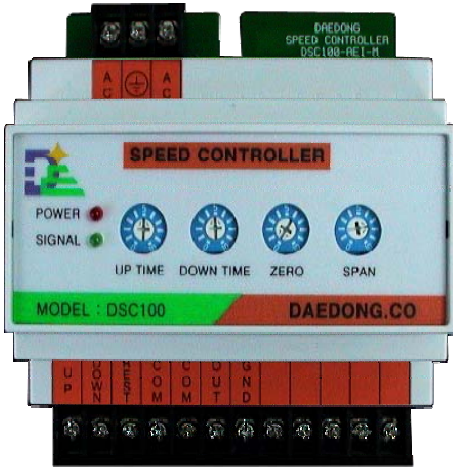


DAEDONG ELECTRONICS

CONTENTS

순번	품명	모델	형식구분	페이지
		(규격)	(용도)	
1	UP/DOWN CONTROLLER	DSC-100 (신형)	DIN RAIL MOUNT TYPE	2
		UP/DOWN-200 (구형)	RACK MOUNT TYPE	3
2	DANCE CONTROLLER & DANCE UNIT	DDC-100 (신형)	DIN RAIL MOUNT TYPE	4
		PT DAN-200 (구형)	RACK MOUNT TYPE	5
		PT DANCE UNIT	DANCE V/R BOX (300° , 360°)	6
		DNTC-100	NON-TOUCH DANCE CONTROLLER	7
3	RATIO CONVERTER	DRC-100 (신형)	DIN RAIL MOUNT TYPE	8
		DRAT-100A (구형)	RACK MOUNT TYPE	9
4	EPC CONTROLLER	EPC-100 (신형)	DIN RAIL MOUNT TYPE (코팅기용)	10
		EPC-300A (구형)	RACK MOUNT TYPE (코팅기용)	11
5	F/V CONVERTER	DFV-100 (신형)	DIN RAIL MOUNT TYPE	12
		DFVC-200 (구형)	RACK MOUNT TYPE	13
6	SYNCHRO DANCE CONTROLLER & SYNCHRO DANCE UNIT	DSD-9811	DANCE CONTROLLER	14
		SYNCHRO DANCE UNIT	DANCE V/R BOX	15
7	SPEED METER	DSP-S230	SMALL SIZE	16
		DSP-L230	LARGE SIZE	17
8	OVER FEED CONTROLLER	DOFC-100	TENTER M/C OVER FEED (3-CH)	18
9	FEED RATIO	DFRC-200 (V,F)	FEED CONTROLLER (1-CH)	19, 20
10	YARD COUNTER METER	DYC-100	TENTER M/C	21
11	DC MOTOR DRIVE	DSC-200	TENTER M/C FEELER 장치	22
12	FEELER HEAD & SENSOR (PHOTO, TOUCH)	FHC-200N	TENTER M/C PHOTO FEELER HEAD	23
		DTH-100 / DPT-OPR	TENTER M/C TOUCH FEELER HEAD	24
		EPC-200	COATING M/C PHOTO EPC	25
		DSK-100	TENTER M/C SELVEGE KEEPER	26
		DTG-100	ROLLING M/C FEELER HEAD	27
13	TORQUE MOTOR CONTROLLER	DTQC-100	TENTER & 연속감량기	28
			(30 - 80 Kg / cm ²)	29
14	정전기 제거 장치	DSE-100	정전기 트랜스 (정전기대전바 별도)	30
15	다단속 설정기	DSSC-8CH	다단속 설정기 (8-CH)	31
16	기타 제어용 컨트롤러	WIDTH & SPEED METER	WIDTH , SPEED INDICATOR	
		I/O UD	다단속 설정기	
		DACD-100	3상 결상 검출기	
		DTGC-M100 , DTC-A100	TEXT GUIDER CONTROLLER & SENSOR	
17	전기 자동제어 장치	PMU		32
		PLC 자동제어		
		판넬 제작		

SPEED CONTROLLER (DSC – 100)



개요 : 원격에서 Motor속도 제어용신호를 공급하는 장치로 장비의 운용자가 조작이 용이하게 기계의 조작판넬 까지 인출하여 사용함으로써 인버터에 보다 안정된 속도제어신호를 공급하는 전자제어 콘트롤 이다.

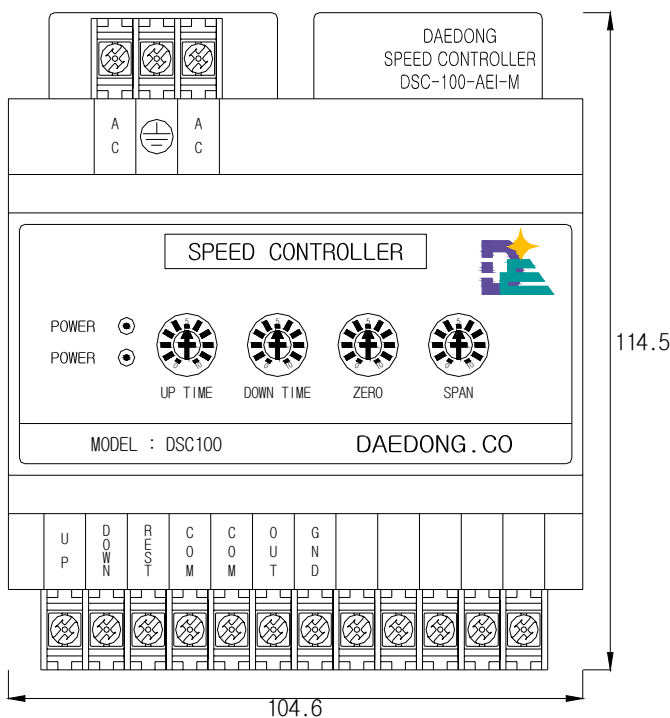
용도 : 섬유염색기계 및 일반산업용 기계의 라인 속도 지령및 설정 제어

특징 : 기존 볼륨식 속도 지령에 비해 정밀하며 속도설정 및 조작이 용이 하다. 가감속 시간설정 및 상하한 속도 제한 설정이 가능하다. 단레일 취부형이며 소형이므로 탈부착이 용이 하다.

제품 사양

INPUT	(입력)	KEY S/W 또는 PUSH BOTTON S/W
OUTPUT	(출력)	DC VOLTAGE: 0 ~ 10V (12V)
ACCURACY	(정밀도)	±0.2% MAX
TEMP COEFFICIENT	(사용주위온도)	-5℃ ~ +55℃
LINEARITY	(직선성)	±0.01% F.S
POWER SUPPLY	(전원입력)	AC 110 ~ 220V 50/60HZ
DIMENSION	(치수:mm)	104.6 * 114.5 *59

외형치수및 접속단자



전원 : AC,FG,AC	AC 110V~220V MAX 10W
UP,DOWN,RESET-COM	신호입력단자
OUT-GND	SPEED제어신호 출력단자 0~10V(12V)

SPEED CONTROLLER (UP / DOWN - 200)



개요 : 원격에서 Motor속도 제어용신호를 공급하는 장치로 장비의 운용자가 조작이 용이하게 기계의 조작판넬 까지 인출하여 사용함으로서 인버터에 보다 안정된 속도제어신호를 공급하는 전자제어 콘트롤 이다.

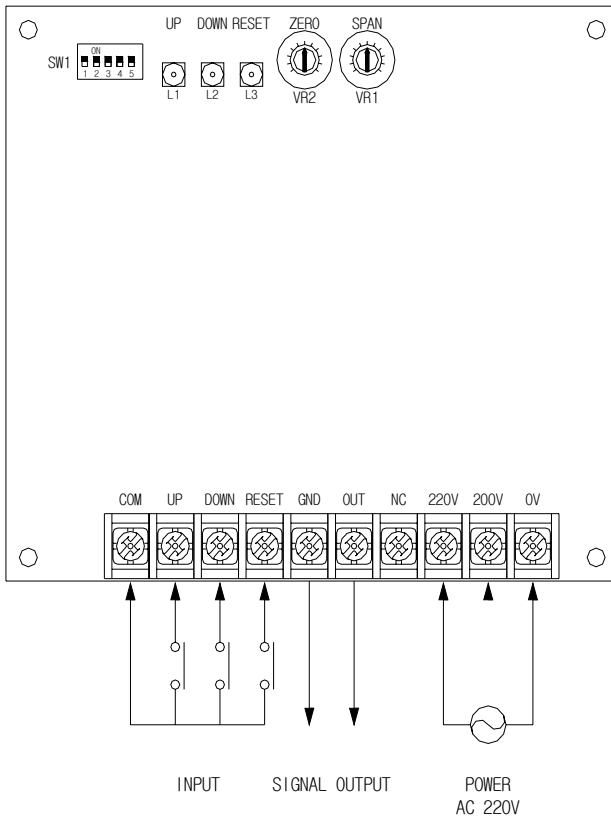
용도 : 섬유염색기계 및 일반산업용 기계의 라인 속도 지령및 설정 제어

제어반 조정 (TIME SET S/W1)

ACC (UP TIME) 1,2번		DEC (DOWN TIME) 4,5번	
0	5 SEC	0	5 SEC
10	10 SEC	10	10 SEC
01	15 SEC	01	15 SEC
11	20 SEC	11	20 SEC

1. "1" - ON , "0" - OFF
2. TIME 조정시 전원이 꺼진상태에서 조정하십시오.

외형치수및 접속단자



전원 : AC,FG,AC	AC 200V~220V MAX 10W
UP,DOWN,RESET-COM	신호입력단자
OUT-GND	SPEED제어신호 출력단자 0-10V(12V)

DANCE CONTROLLER (DDC-100)



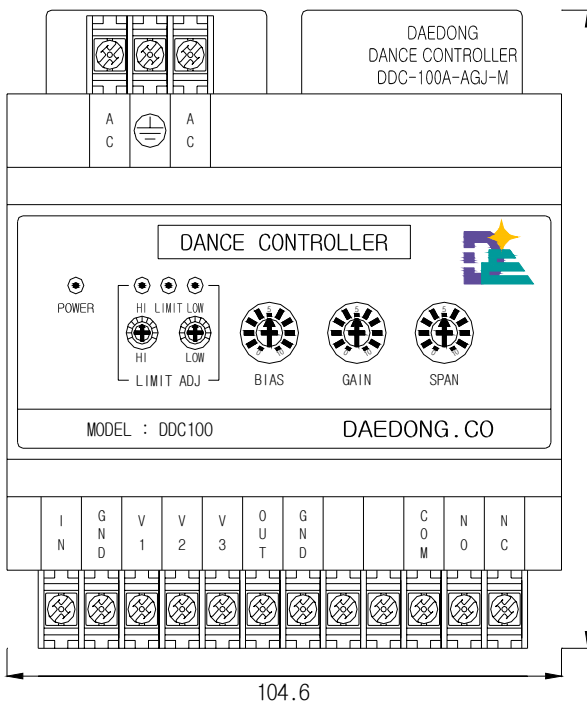
개요 : DDC-100은 Motor의 속도 제어 신호용 기판으로 전단에 구동되는 Motor의 속도를 변위 검출기 및 DANCE BOX의 출력 신호를 제어 하여 후단에 연결되는 Motor에 일정한 속도 제어 신호를 공급하는 전자 콘트롤 이다.

용도 : 섬유염색기계의 위치및 변위 검출용으로 사용 되며 일반 산업 기계의 연동및 속도 제어용

제품 사양

INPUT	(입력)	DC VOLTAGE SIGNAL : 0 ~ 10V
DANCE V/R	(입력 신호)	가변 텐사폭 (기준출고 DC $\pm 2V$)
OUTPUT	(출력)	DC VOLTAGE : 0 ~ 10V
ACCURACY	(정밀도)	$\pm 0.2\%$ MAX
TEMP COEFFICIENT	(사용주위온도)	$-5^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$
LINEARITY	(직선성)	$\pm 0.01\%$ F.S
POWER SUPPLY	(전원입력)	AC 110 ~ 220V 50/60Hz
DIMENSION	(치수:mm)	104.6 * 113.5 * 59

외형치수및 접속단자

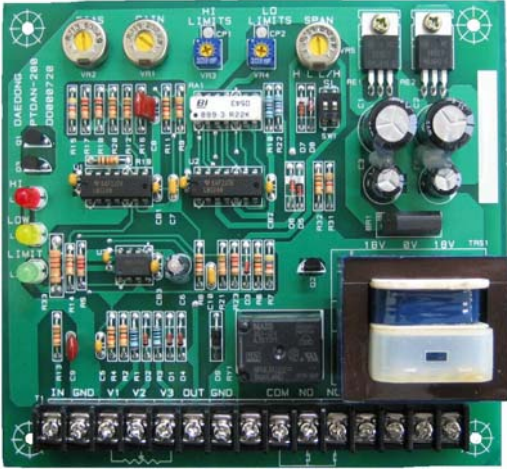


전원 : AC,FG,AC	110V ~ 220V AC MAX 10W
MASTER IN : IN,GND	DC 0 ~ 10V
DANCE V/R : V1,V2,V3	가변저항 (1K Ω)
CONTROL OUT : OUT,GND	제어 출력 신호
LIMIT SIGNAL : COM,NO,NC	RELAY SIGNAL OUT

114.5

POWER LED	전원확인 램프
HI LED	출력 전압이 입력 전압보다 크며 가속 상태일때 (덴사위치 상한 표시 램프)
LOW LED	:출력 전압이 입력전압보다 작으며 감속 상태일때 (덴사위치 하한 표시 램프)
LIMIT LED	: 변위 검출기 및 덴사위치가 상한 또는 하한 설정치를 벗어난 상태 (덴사 리미트 표시 램프)

DANCE CONTROLLER (P/T DAN – 200)



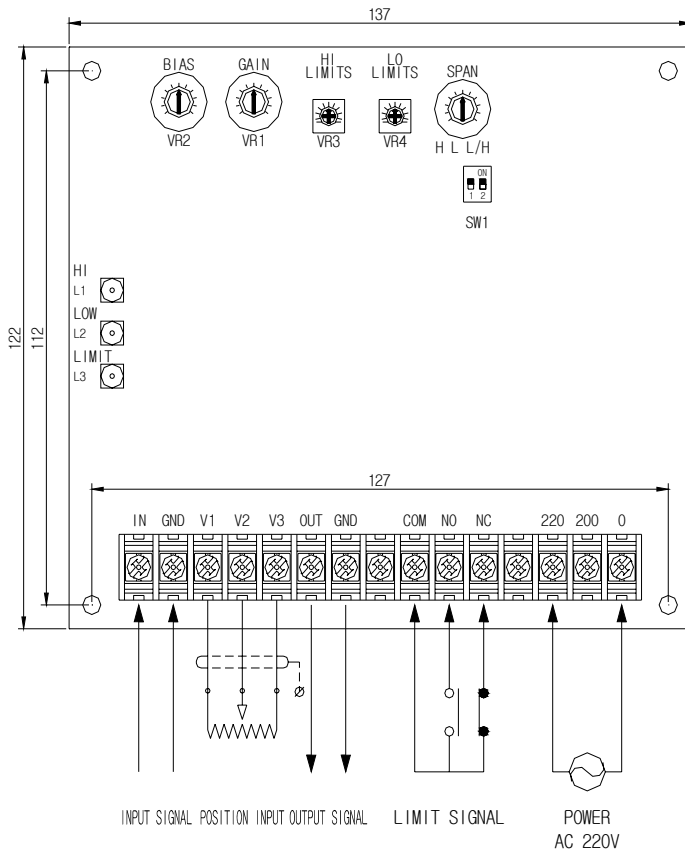
개요 : P/T 200은 Motor의 속도 제어 신호용 기판으로 전단에 구동되는 Motor의 속도를 변위 검출기 및 DANCE BOX의 출력 신호를 제어 하여 후단에 연결되는 Motor에 일정한 속도 제어용 신호를 공급하는 전자 콘트롤 이다.

용도 : 섬유염색기계의 위치및 변위 검출용으로 사용되며 일반 산업 기계의 연동및 속도 제어용

제어반 조정

BIAS V/R	5/10에서 '0V', 조정 범위 $\pm 2V$ 덴사의 중심을 조절할때 사용함
GAIN V/R	DANCE INPUT GAIN ADJ $\pm 1.5V \sim 4.5V$, 시계방향으로 돌리면 덴사의 가변 커짐
LIMIT (HI/LOW) V/R	약 6/10 = 4.2V (덴사의 상.하한 위치) , LIMIT 위치 조정 DC0~5V
SPAN V/R	5/10 에서 '0%', 조정범위 $\pm 100\%$, OUTPUT GAIN ADJ (출력 게인 조정용 V/R)

외형치수및 접속단자



INPUT SIGNAL	DC 0~10V
POSITION INPUT	DC $\pm 2V$
OUTPUT SIGNAL	DC 0~10V
LIMIT SIGNAL	COM, NC, NO
전원 0,200,220	AC 220V

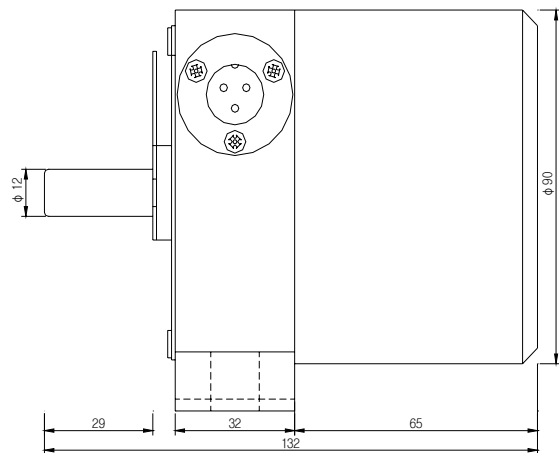
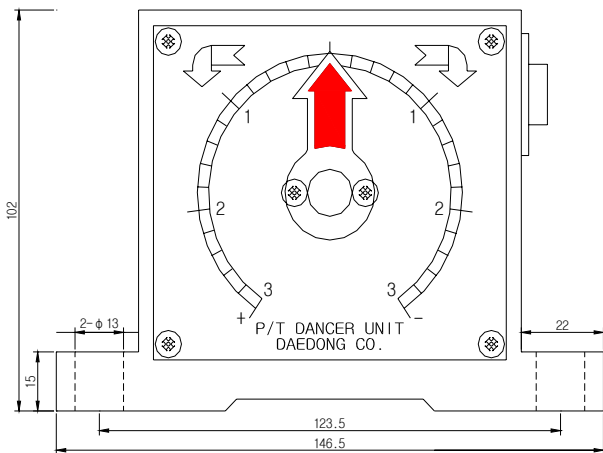
DANCE CONTROLLER (P/T DANCE UNIT)



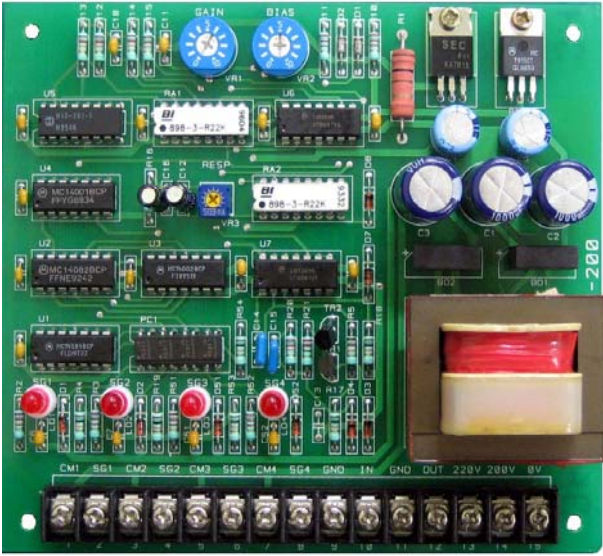
개요 : P/T DANCE UNIT는 DDC-100 ,
PT DAN-200과 연계하여 사용한다.

용도 : 연동제어용, 변위 검출용

외형치수



무장력 연동 CONTROLLER (DNTC-100)



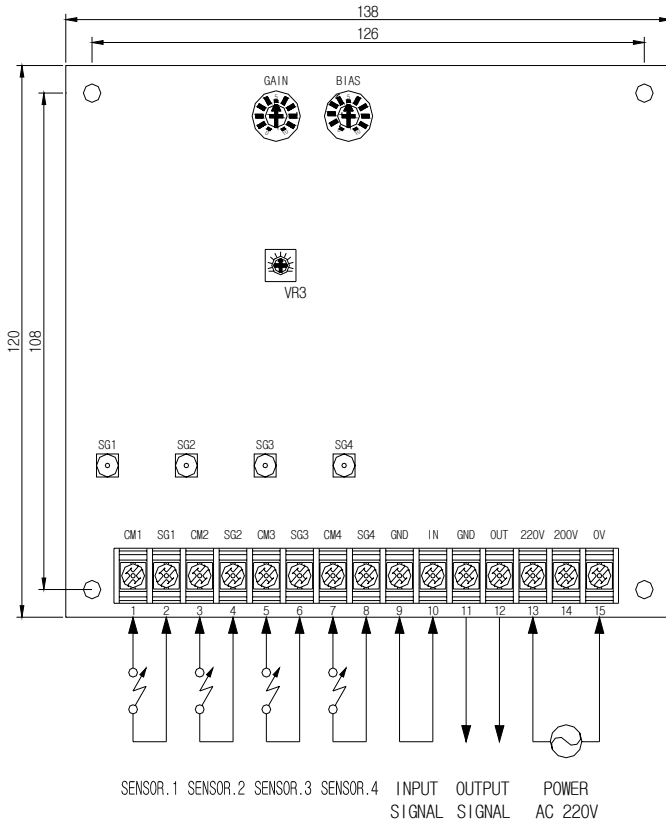
개요 : DNTC-100은 MOTOR의 속도제어용 기판으로 전단에 구동되는 MOTOR의 속도를 "근접센서 or 빔센서의 위치 도달 신호를 받아 출력 신호를 제어 하며 후단에 연결되는 MOTOR에 속도 제어 신호를 공급하는 전자회로이다.

용도 : 섬유 염색기계 및 산업기계의 위치 및 변위 검출용으로 사용되며 무장력 또는 Loop Control이 요구되는 연동제어 및 속도 제어에 적용

제품사양

BIAS V/R	5/10에서 '0V', 조정 범위 $\pm 2V$ 덴사의 중심을 조절할때 사용함
GAIN V/R	DANCE INPUT GAIN ADJ $\pm 1.5V \sim 4.5V$, 시계방향으로 돌리면 덴사의 가변 커짐

외형치수 및 단자



LED OFF상태를 "0", LED ON상태를 "1"로 표시
즉, 원단이 없을때=0, 원단이 있을때=1

S0	S1	S2	S3	S4	OUT	LEVEL GAIN=6/10
1	0	0	0	0	+V2	+2V
1	1	0	0	0	+V1	+1V
1	1	1	0	0	0V	0V
1	1	1	1	0	-V1	-1V
1	1	1	1	1	-V2	-2V
0	0	0	0	0	ALARM	

COM-SG가 OFF가 되도록 BEAM S/W의 접점을 선택할것. (NORMAL OPEN, A접점)

INPUT SIGNAL	DC 0~10V
POSITION INPUT	DC $\pm 2V$
OUTPUT SIGNAL	DC 0~10V
전원 0,200,220	AC 220V

RATIO CONTROLLER (DRC-100)



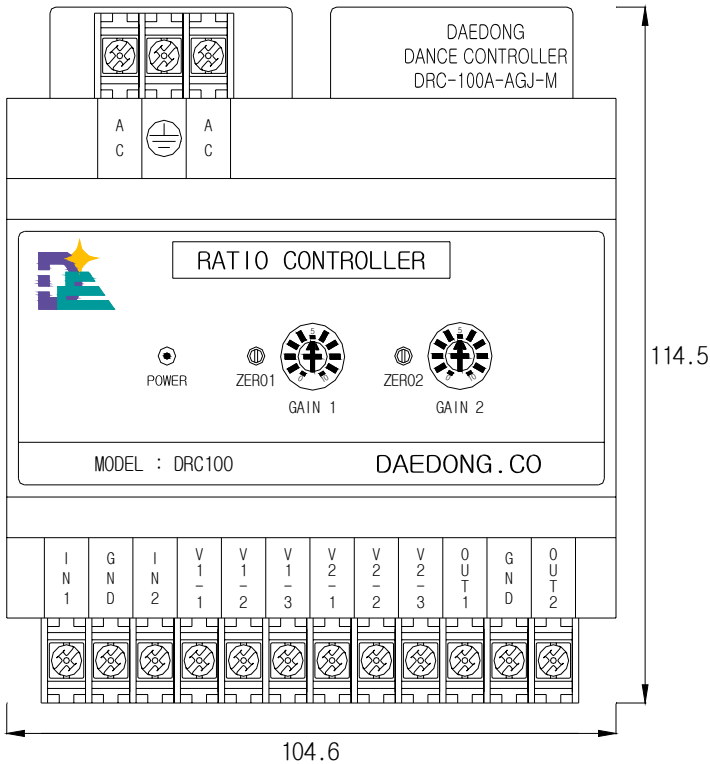
개요 : Motor속도 제어용 신호를 공급하는 장치로 입력 값과 외부 비율설정용 Volume값에 따라 출력값을 정한비로 가감산 증폭하여 안정된 속도 제어 신호를 공급하는 전자제어 컨트롤 이다.

용도 : 섬유염색기계및 염색기계의 라인속도 비율제어와 일반 산업기계의 속도 비율설정제어

단자 결선

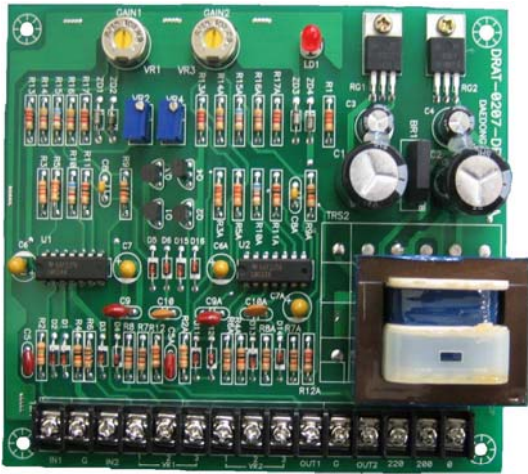
AC, FG, AC	(전원입력)	AC 110V ~ 220V / MAX 10W
IN1, IN2, GND	(입력 신호)	MASTER 신호 입력 단자
V1-1, V1-2, V1-3	(입력 신호)	외부 설정용 GAIN V/R 1
V2-1, V2-2, V2-3	(입력 신호)	외부 설정용 GAIN V/R 2
OUT1, OUT2, GND	(출력 신호)	제어신호 출력 단자

외형치수및 접속단자



ZERO 1,2	설정범위 : $\pm 2V$
	출력값의 ZERO 설정
GAIN 1,2	설정범위 : 5V입력시 -2.7V~8V
	출력값의 GAIN 설정
외부 VR 1,2	설정범위 : 30%-1k Ω , 50%-2k Ω
	100%시 - 10k Ω (단,시정수변경) 출력값의 SPAN 설정

RATIO CONTROLLER (DRAT - 100A)



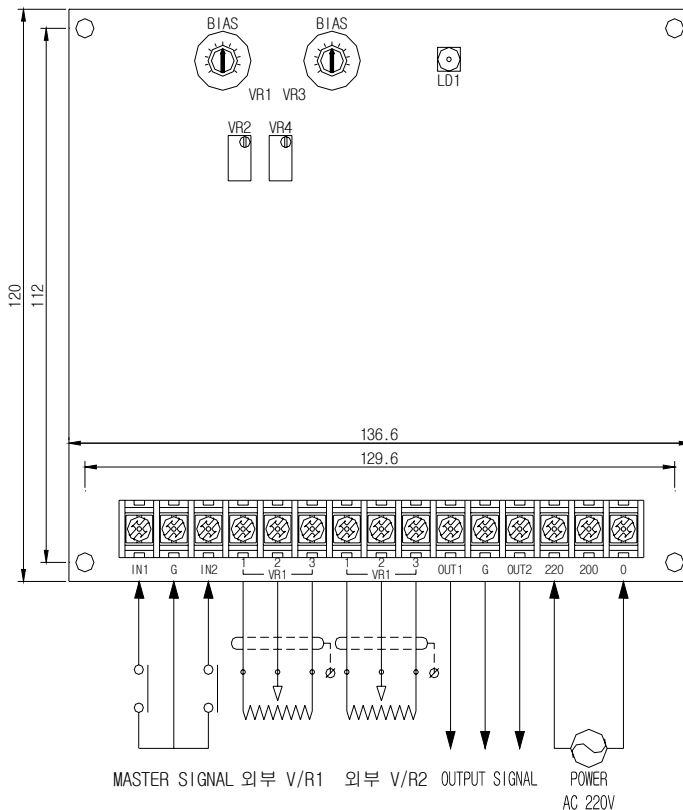
개요 : Motor속도 제어용 신호를 공급하는 장치로
입력값과 외부 비율설정용 Volume값에 따라
출력값을 정한비로 가감산 증폭하여 안정된
속도 제어 신호를 공급하는 전자제어 콘트롤
이다.

용도 : 섬유염색기계및 염색기계의 라인속도 비율
제어와 일반 산업기계의 속도 비율설정제어

제어반 조정

ZERO 1,2	설정범위 : $\pm 2V$ 출력값의 ZERO 설정
ZERO 1,3	설정범위 : 5V 입력시 $-2.7V \sim 8V$ 출력값의 GAIN 설정
ZERO 1,4	설정범위 : 30% - 1k Ω , 50% - 2k Ω 100% - 10k Ω (단, 시정수 변경) 출력값의 SPAN 설정

외형치수및 접속단자



전원 0, 220, 200	AC 220V
IN1, IN2, GND	MASTER 신호 입력 단자
V1-1,2,3	외부 설정용 GAIN V/R 1
V2-1,2,3	외부 설정용 GAIN V/R 2
OUT1, OUT2, GND	제어신호 출력 단자

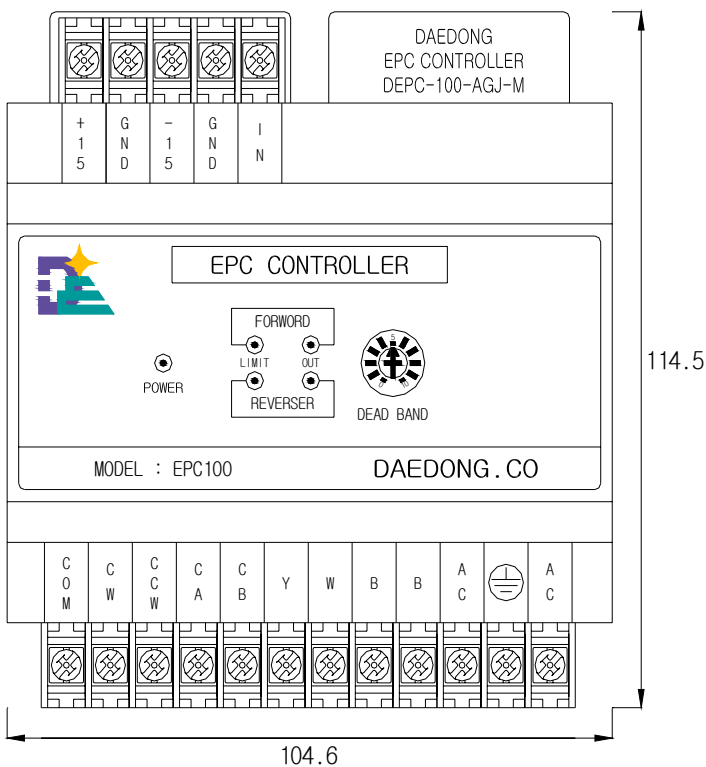
EPC CONTROLLER (EPC – 100)



개요 : 단상 Motor 정/역 제어용 Controller로 입력 전압의 신호를 판단하여 Motor를 정/역 제어 하며, 두방향의 리미트 신호를 감지하여 출력을 강제 정지시키는 보호 회로를 내장하고 있다.
입력신호는 DC±10V이며, '+'신호는 정방향의 Motor제어 신호를 공급하며, ±0~5V의 조정 가능한 DEAD BAND 폭을 제공한다.

용도 : 단상 모터의 정역 콘트롤

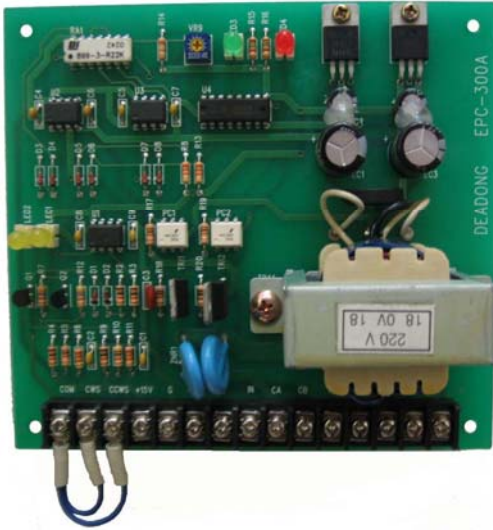
외형치수



제품 사양 및 단자 기능

전원 : AC,FG,AC	AC 110V ~ 220V MAX 10W
+ 15V, GND , -15V	제어용 VOLUME 전원
GND, IN	신호입력단자
COM, CW, CCW	LIMIT 신호 입력 단자
CA, CB	MOTOR CONDENSER
Y, W, B	AC 단상 MOTOR 출력 단자
DIMENSION (m/m)	104.6 * 114.5 * 59

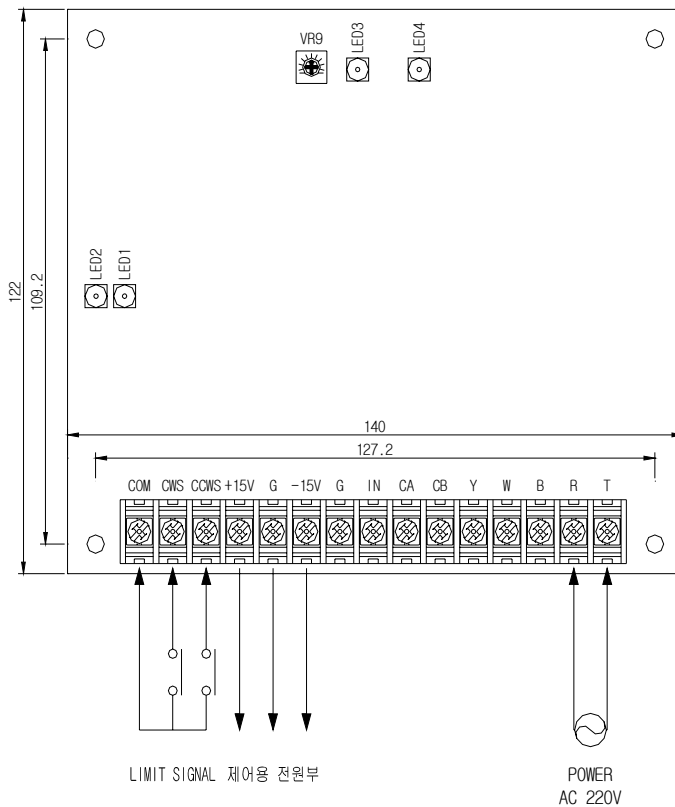
EPC CONTROLLER (EPC - 300A)



개요 : 단상 Motor 정/역 제어용 Controller로 입력 전압의 신호를 판단하여 Motor를 정/역 제어 하며, 두방향의 리미트 신호를 감지하여 출력을 강제 정지시키는 보호 회로를 내장하고 있다.
 입력신호는 DC±10V이며, '+'신호는 정방향의 Motor제어 신호를 공급하며, ±0~5V의 조정 가능한 DEAD BAND 폭을 제공한다.

용도 : 단상 모터의 정역 콘트롤

외형치수및 접속단자



제품 사양 및 단자 기능

전원 : AC,FG,AC	AC 100V ~ 220V MAX 10W
+ 15V, GND , -15V	제어용 전원
GND, IN	신호입력단자
COM, CW, CCW	LIMIT 신호 입력 단자
CA, CB	MOTOR CONDENSER
Y, W, B	단상 AC MOTOR 출력 단자
DIMENSION (m/m)	140 * 122 * 45

F/V CONVERTER (DFV – 100)



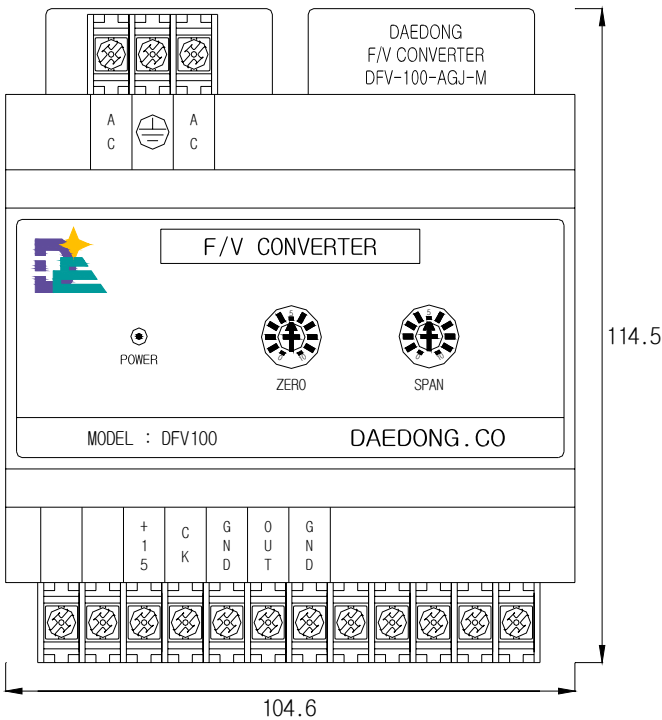
개요 : 입력 주파수를 DC전압 출력으로 변환하는 장치로
 입력 주파수는 0~40KHz 까지 입력이 가능하며
 출력 전압은 DC 0~10V 이며 SPAN VOLUME에
 의한 조정이 가능하다.
 출고시 기본입력 주파수 : 2.5KHz
 (단, 입력주파수 변경시 시정수 변경)

용도 : 펄스 신호를 전압 신호로 (DC 0V~10V)변환을
 요할시

제품 사양

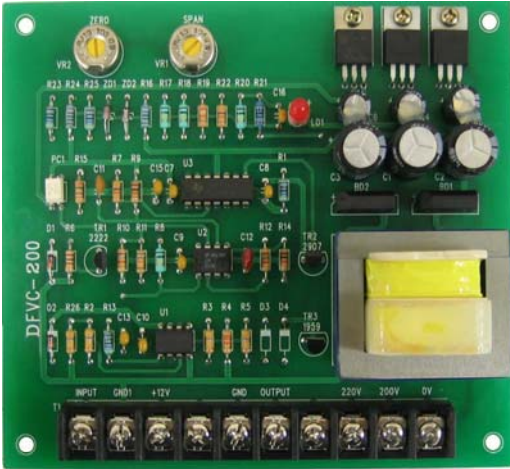
INPUT	(입력)	ENCODER 펄스 입력및 전압 펄스
OUTPUT	(출력)	DC VOLTAGE:0 ~ 10V
TEMP COEFFICIENT	(사용주위온도)	-5℃ ~ +55℃
LINEARITY	(직선성)	±0.01% F.S
POWER SUPPLY	(전원입력)	AC 110 ~ 220V 50/60Hz
DIMENSION	(치수:mm)	104.6 * 114.5 *59

외형치수및 접속단자 기능



AC, FG ,AC	전원 입력 단자 AC 110V~220V MAX 10W
VIN, GND	VOLTAGE PULSE 입력단자
+15V , CK ,GND	ROTARY ENCODER 입력단자
OUT, GND	입력주파수에 대한 전압 출력 단자

F/V CONVERTER (DFVC - 200)



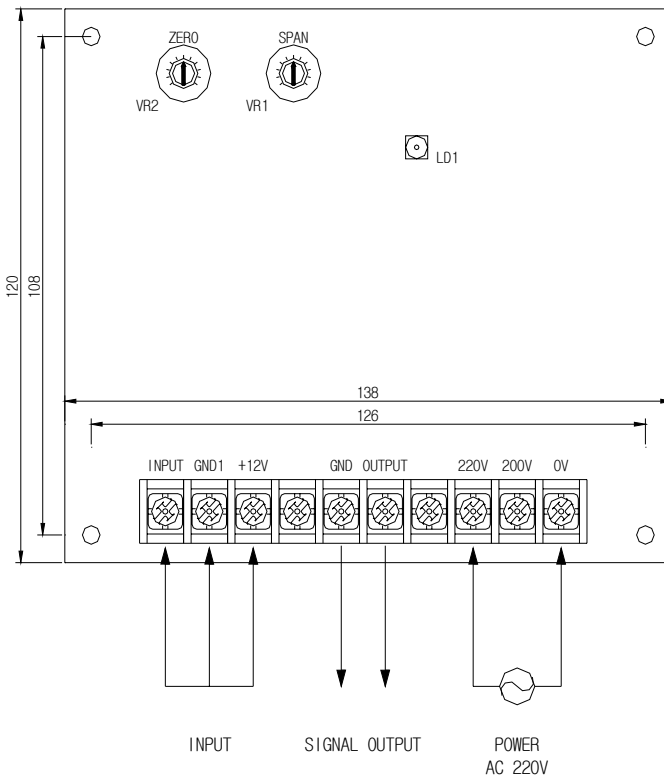
개요 : 입력 주파수를 DC전압 출력으로 변환하는 장치로
 입력 주파수는 0~40KHz 까지 입력이 가능하며
 출력 전압은 DC 0~10V 이며 SPAN VOLUME에
 의한 조절이 가능하다.
 출고시 기본입력 주파수 : 2.5KHz
 (단, 입력주파수 변경시 시정수 변경)

용도 : 펄스 신호를 전압 신호로 (DC 0V~10V)변환을
 요할시

제품 사양

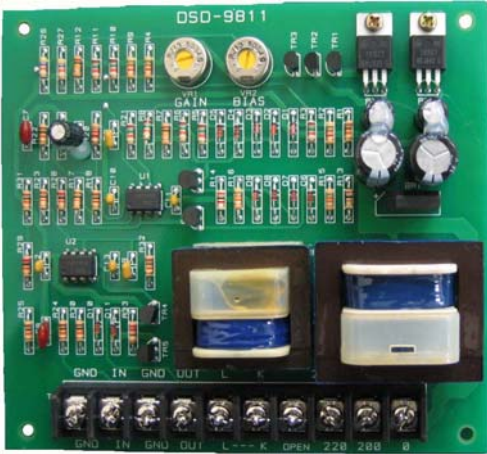
INPUT	(입력)	ENCORDER 펄스 입력및 전압 펄스
OUTPUT	(출력)	DC VOLTAGE:0 ~ 10V
TEMP COEFFICIENT	(사용주위온도)	-5℃ ~ +55℃
LINEARITY	(직선성)	±0.01% F.S
POWER SUPPLY	(전원입력)	AC 110 ~ 220V 50/60Hz
DIMENSION	(치수:mm)	138 * 120 * 45

외형치수및 접속단자



전원 : AC,FG,AC	110V~220V AC MAX 10W
OUT, GND	입력주파수에 대한 전압 출력 단자
+12V GND1	ENCORDER 전원 0V
INPUT	ENCORDER 펄스입력단자

SYNCHRO DANCE CONTROLLER (DSD - 9811)



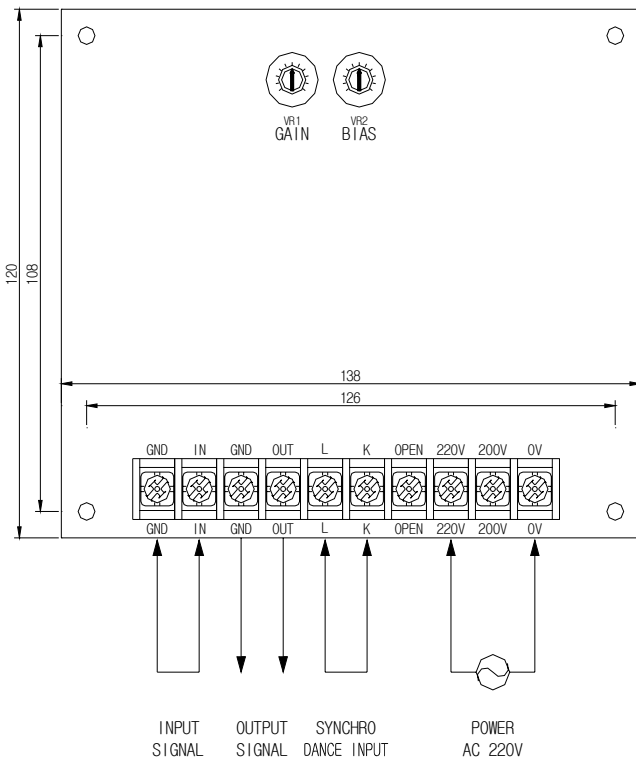
개요 : DDC-100은 Motor의 속도 제어 신호용 기판으로 전단에 구동되는 Motor의 속도를 변위 검출기 및 DANCE BOX의 출력 신호를 제어 하여 후단에 연결되는 Motor에 일정한 속도 제어용 신호를 공급하는 전자제어 컨트롤 이다.

용도 : 섬유염색기계의 위치및 변위 검출용으로 사용 되며 일반 산업 기계의 연동및 속도 제어용

제어반의 조정

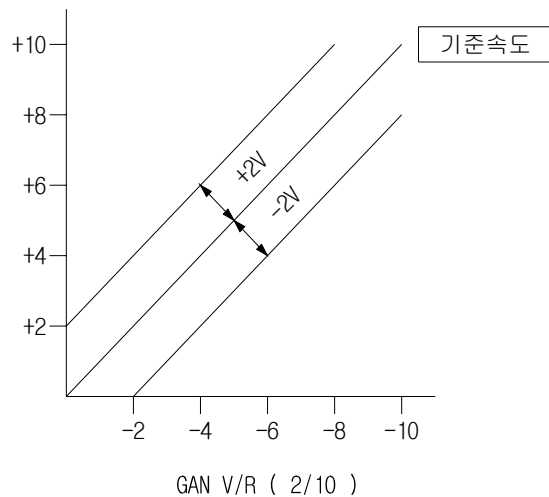
BIAS V/R	5/10에서 입출력값은 1:1이며, 덴사 중심 이동설정용V/R (조정범위 : $\pm 2V$)
GAIN	DANCE INPUT GAIN ADJ. CW 방향 조정시 가변 UP (조정범위 : $\pm 1.5V \sim 4.5V$)

외형치수및 접속단자



전원 : 220, 200, 0	AC 220V
GND, IN	MASTER 신호 입력단자
GND, OUT	제어 신호 출력 단자
L, K	싱크로 덴사 신호입력단자 (AC $\pm 40V$)

기준속도와 덴사범위의 관계

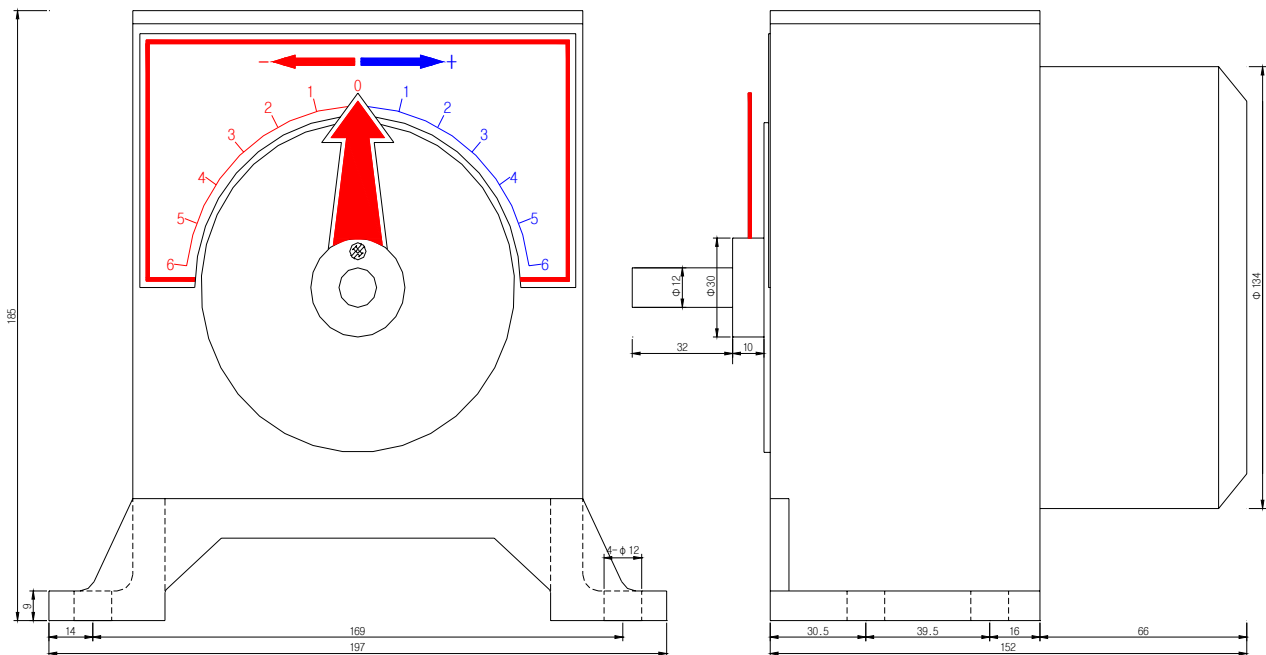


SYNCHRO DANCE V/R BOX

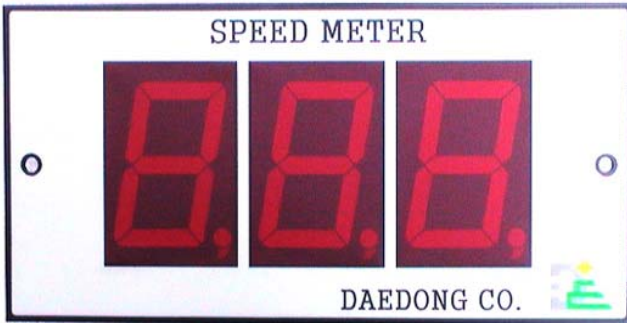


용도 : DSD-9811과 연계하여 사용한다

단자	사 양
전원	AC 220V 50/60Hz
L , K	싱크로덴사 출력 단자 AC $\pm 40V$
S1 , S2	LIMIT SIGNAL (COM,NO)



SPEED METER (DSP – S230)

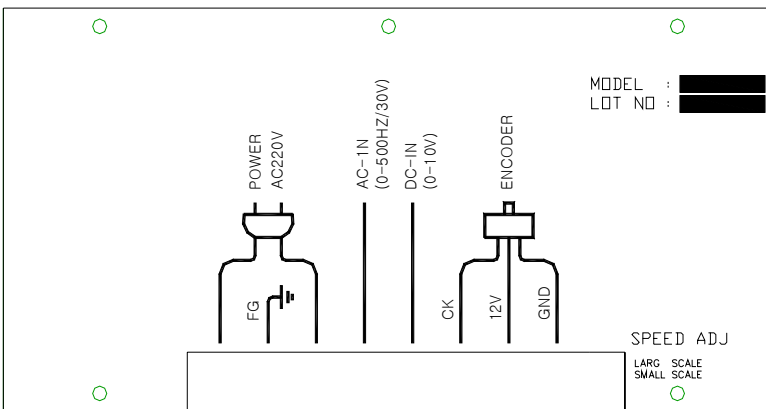


개요 : 라인 속도 표시용 METER로 표시는 '199', '19.9', '99.9' 등으로 설정이 가능하며 입력은 AC TG, DC TG, DC전압, ENCODER 펄스입력 등이 가능하다.

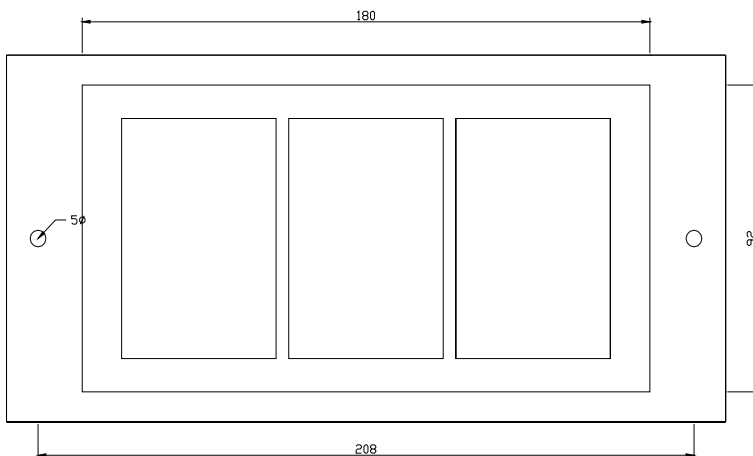
용도 : 섬유기계 및 염색기계의 라인속도 측정과 일반산업용기계의 속도표시

용도 : 기존제품과 달리 주문형이므로 다양한 용도에 적용이 가능하며 표시부를 확대하여 명도와 휘도가 뛰어 나다.
계측범위설정 및 조작이 용이 하다. 다양한 입력조건(DC, AC, TG, ENCODER)과 폭넓은 측정범위로 적용이 편리하다.

단자설명 및 외형 치수



INPUT (입력)	DC SIGNAL : DC 0~10V AC T.G : 0~30V/0~500Hz ENCODER : 0~40KHz
INDICATOR (표시)	7-SEGMENT LED DISPLAY
ACCURACY (정밀도)	F.S ±0.5% rdg ±1digit
TEMP (사용온)	-5℃ ~ +55℃
LINEARITY (직선성)	±0.01 F.S
DIMENSION (치수)	230 * 110 * 60



SPEED METER (DSP – L230)



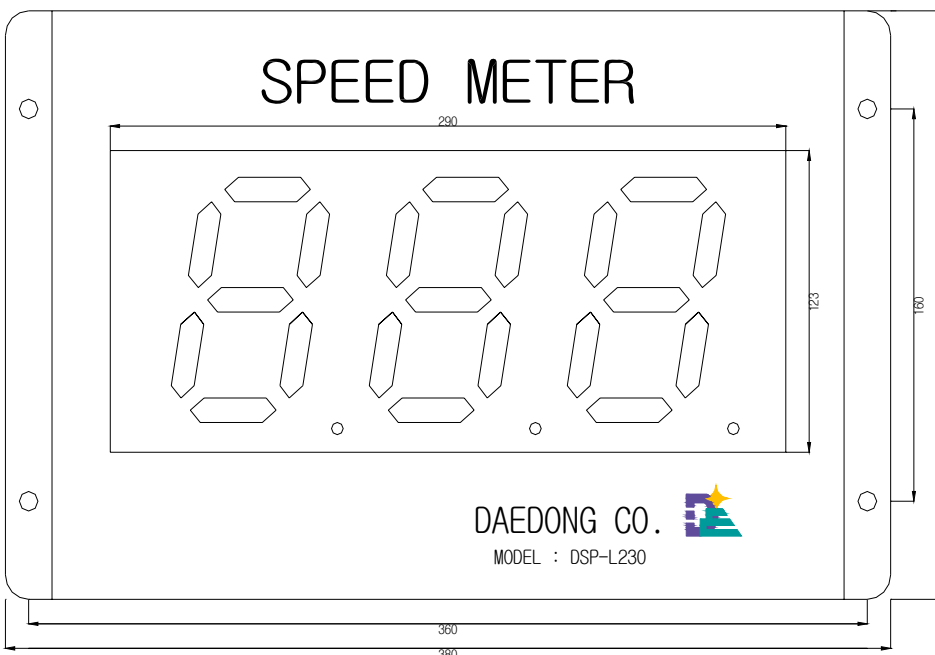
개요 : 라인 속도 표시용 METER로 표시는 '199', '19.9', '99.9'등으로 설정이 가능하며 입력은 AC TG, DC TG, DC전압, ENCODER 펄스입력 등이 가능하다.

용도 : 섬유기계및 염색기계의 라인속도 측정과 일반산업용기계의 속도표시

용도 : 기존제품과 달리 주문형이므로 다양한 용도에 적용이 가능하며 표시부를 확대하여 명도와 휘도가 뛰어 나다.
계측범위설정 및 조작이 용이 하다. 다양한 입력조건(DC, AC, TG, ENCODER)과 폭넓은 측정범위로 적용이 편리하다.

단자설명 및 외형 치수

INPUT	(입력)	DC SIGNAL : DC 0~10V AC T.G : 0~30V/0~500Hz ENCODER : 0~40KHz
INDICATOR	(표시)	7-SEGMENT LED DISPLAY
ACCURACY	(정밀도)	F.S ±0.5% rdg ±1digit
TEMP	(사용온도)	-5℃ ~ +55℃
LINEARITY	(직선성)	±0.01 F.S
DIMENSION	(치수)	380 * 240 * 100



OVER FEED CONTROLLER (DOFC-100)

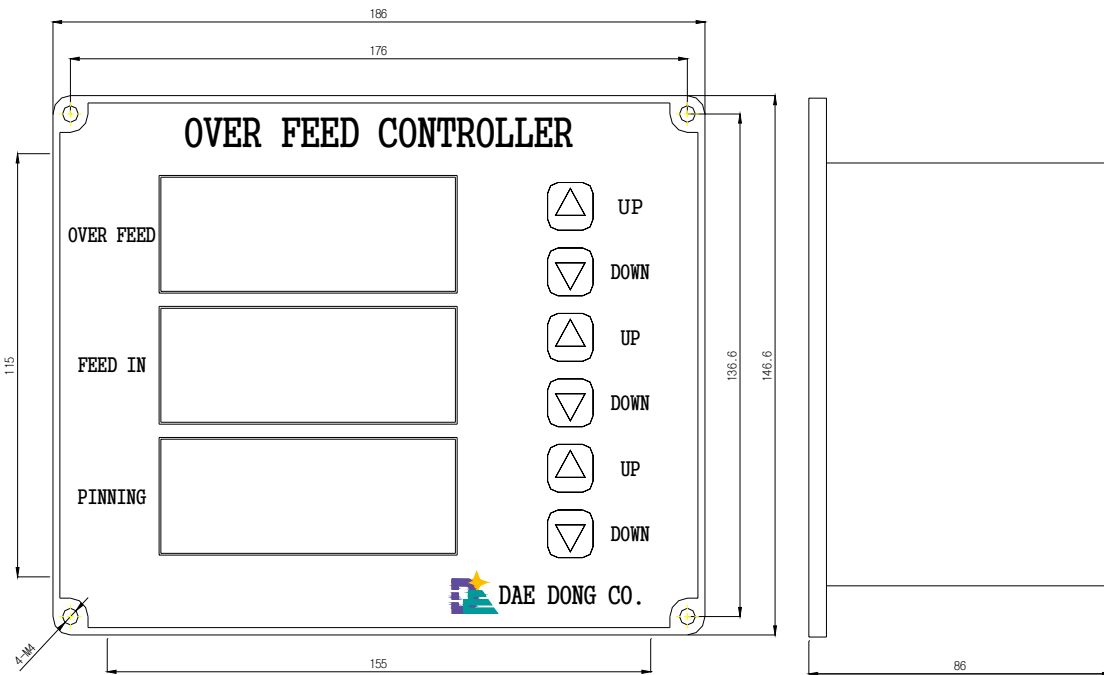


개요 : 본기기는 PULSE 및 DC VOLTAGE SIGNAL을 입력하여 F/F, V/F로 각각 변환 출력하며 전면 KEY 입력으로 입출력 비율을 소수점까지 정밀 조정 및 설정 할수 있는 고기능의 변환 설정기 입니다.

용도 : 섬유염색기계의 비율연동 제어 및 일반산업 기계의 속도제어

용도 : 기존의 주파수 변환방식을 MPU에 의한 변환방식으로 기능향상 및 소형,경량화하였다. 출력의 정밀도를 기존12BIT에서 16BIT로 향상시켜 보다 정밀한 출력을 얻을수 있다. 내부 PARAMETER를 설정하여 입.출력의 기능변경 및 설정이 가능하여 용도에 따른 적용이 용이하다. 오바피드 출력방식 및 개별단동 및 연동출력이 가능하다.(3연동)

단자설명 및 외형 치수



INPUT	(입력)	DC VOLTAGE SIGNAL : 0 ~ 10V D.C VOLTAGE PULSE: 0 ~ 50KHz
OUTPUT	(출력)	0 ~ 3.5KHz/%
RATIO ADJ	(비율설정범위)	+40% , -25%
ACCURACY	(정밀도)	ADSI 16.BIT FULL SCALE , ±0.2%Max
TEMP COEFFICIENT	(사용주위온도)	-5℃ ~ +55℃ (단 결빙되지 않는상태)
LINEARITY	(직선성)	±0.01% F.S
POWER SUPPLY	(전원전압)	AC 220V 50-60Hz 4VA
DIMENSION	(외형치수)	184 * 148 * 87 mm

FEED RATIO (DFRC – 200V,F)



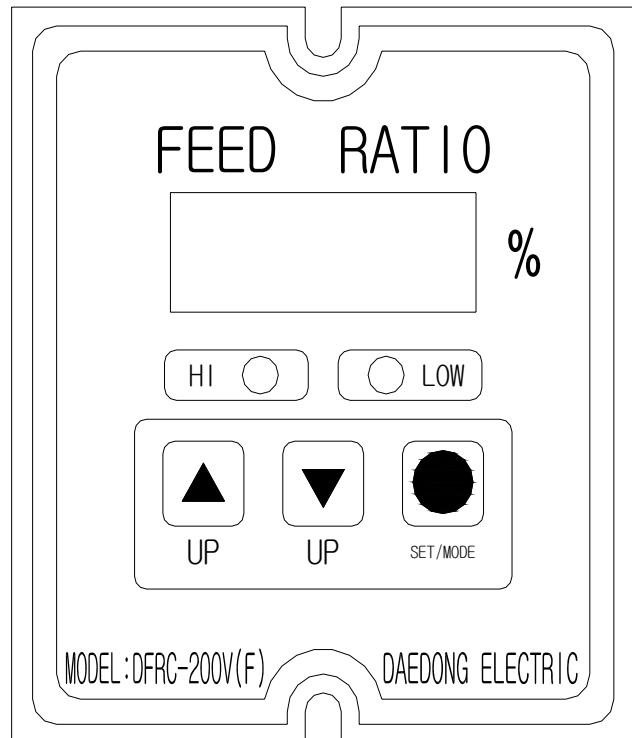
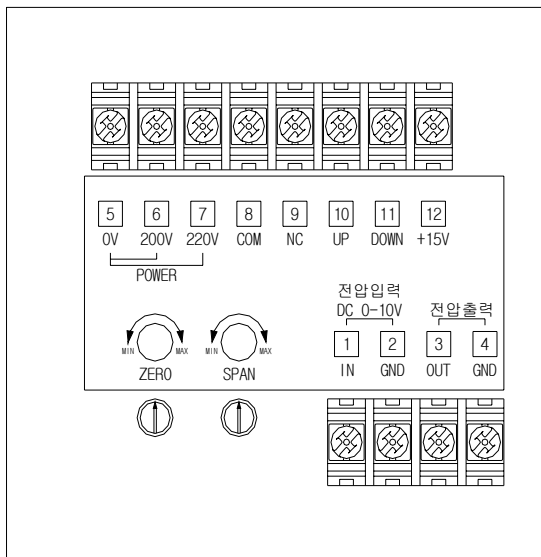
개요 : 본기기는 PULSE 및 DC VOLTAGE SIGNAL을 입력하여 F/V, V/V, 로 각각 변환 출력하며 전면 KEY 입력으로 입출력비율을 소숫점 까지 정밀 조정 및 설정할 수 있는 고기능의 변환 설정기 입니다.

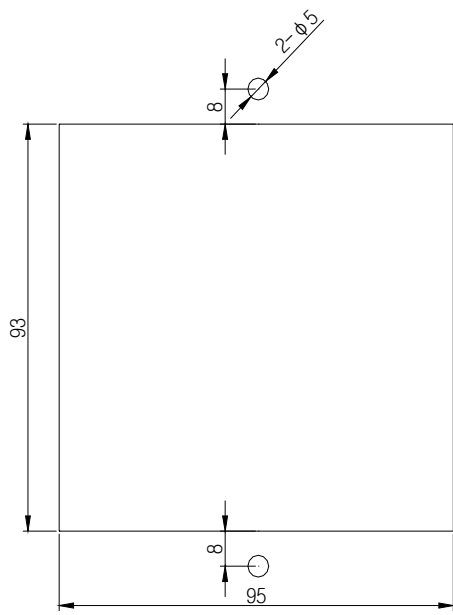
용도 : 섬유염색기계의 비율 연동제어 및 산업기계의 속도 제어

제품사양

INPUT	입력	DC VOLTAGE SIGNAL : 0~10V VOLTAGE PULSE : 0~50KHz
OUTPUT	출력	DC : 0~10V
RATIO ADJ	설정범위	+30% , -20%
ACCURACY	정밀도	ADSI 12.BIT FULL SCALE, ±0.2%Max
TEMP COEFFICIENT	사용온도	-5°C ~ +55°C(단,결빙되지않을것)
LINEARITY	직선성	±0.01% F.S
POWER SUPPLY	전원전압	AC 220V 50~60Hz 4VA
DIMENSION	외형치수	104 * 118 * 165

패널부착 치수및 외형도





YARD COUNTER METER (DYC – 100)

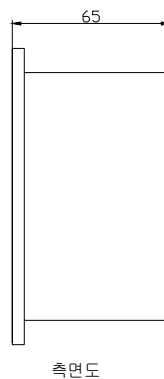
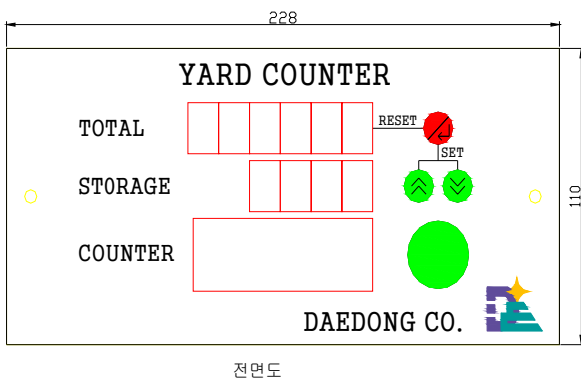


개요 : YARD COUNTER는 엔코더 출력 펄스를 입력으로 하며, 단위 길이에 대한 엔코더 출력 펄스 수에 따라 1 또는 0.1씩 증가하여 길이의 증가를 표시한다.

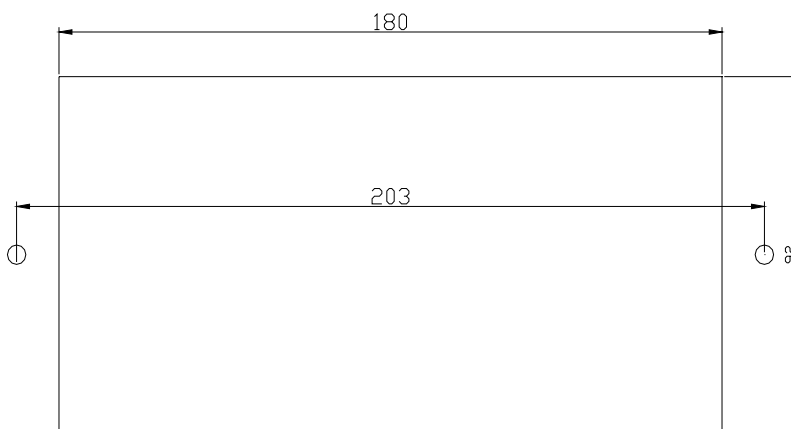
용도 : 섬유염색기계의 YARD, METER 측정 및 일반 산업용기계의 생산량 측정

용도 : 본기기는 디바이드모드(DIVIDE MODE)를 적용 내부 PARAMETER 설정으로 입력신호에 대한 가감산 비를 편리하게 설정할수있다. 기존제품과 달리 주문형이므로 다양한 용도에 적용이 가능하며 표시부를 확대하여 명도와 휘도가 뛰어나다.
한대의 카운터로 토탈카운터, 카운터1, 카운터2, 3단표시 전환이 가능하다.

단자설명 및 외형 치수



INPUT (입력)	ROTARY ENCODER (VOLTAGE PULSE)
INDICATOR (표시)	7 SEGMENT LED DISPLAY
BACK UP (정전보)	반영구적
TEMP (사용온)	-5℃ ~ +55℃
POWER (전원전)	AC 110V ~ 220V
DIMENSION (외형치)	228 * 110 * 80



DC MOTER CONTROLLER (DSC – 200)



개요 : 본기기는 입력신호에 대하여 상당히 빠르게 가감속, 정지, 정역회전을 반복하고, 스피드조정, PID 정수를 쉽게조정 할 수 있고 시퀀스취급이 용이하여, 각종 섬유기계에 적용하여 사용하기에 편리한 구조이다.

용도 : 섬유염색기계의 추종장치 및 DC MOTER 제어 구동

특징 : 추종장치에 FEELER CONTROLLER (FHC-200N)와 연계하여 편리하고 정확한 변사제어가 가능합니다.

제품사양

INPUT (입력)	DC ±10V
INDICATOR (표시)	LED DISPLAY
TEMP COEFFICIENT (사용온도)	-5℃ ~ +55℃
POWER SUPPLY (전원전압)	AC 200 ~ 240V 50/60Hz
DIMENSION (외형치수)	235 * 310 * 145
DCMOTOR CAP (용량)	0.4 Kw ~ 0.75 Kw 이하

외형 치수

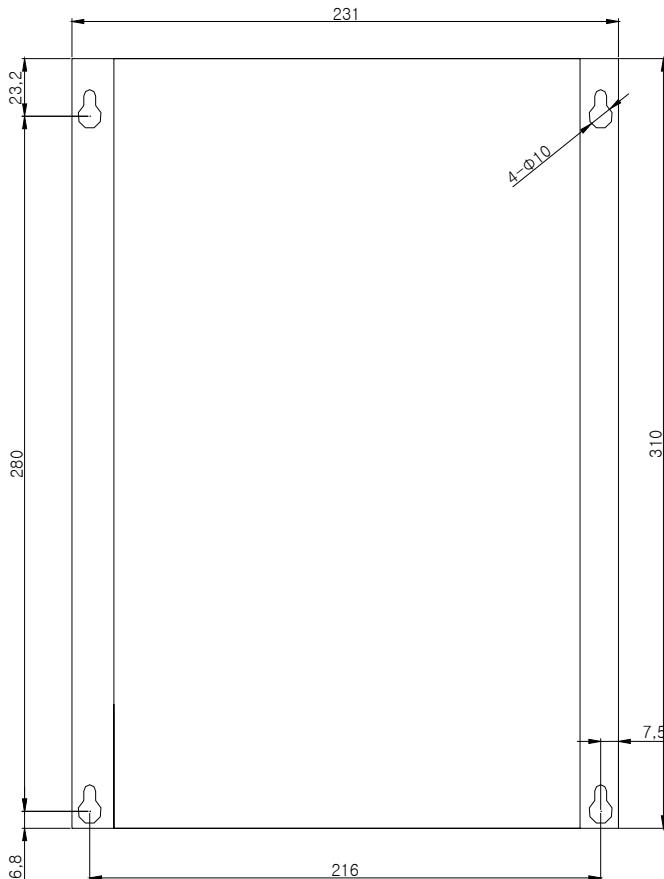


PHOTO FEELER HEAD (FHC – 200)



개요 : 본기기는 텐타의 원단 인입부에 부착되어 원단 가장자리 위치를 검출해 정확한 위치에 Pinning이 될수 있도록 레일의 위치를 제어 하는 레일이송용 Motor Driver에 제어 신호를 공급하는 추종 장치. 이와 연계하여 DC Servo Controller (DSC-200)를 제어합니다.

용도 : 원단 추종장치로 사용

특징 : Selvege Feeler Controller은 4개의 발광소자와 8개의 수광소자를 이용하여 프로그램되어 있어서 어떠한 번사조건에도 신속하게 대응할 수 있도록 특수 고안된 설계로 개발되어 있습니다. 특히 심하게 불균일한 번사를 감지하여 고속운전시에도 적절히 콘트롤 될 수 있습니다. 또 센서의 고장유무를 감지하기위하여 소형 Indicator로 정상동작 유무를 관찰 할 수 있습니다.

INPUT	입력전원	DC ±15V
OUTPUT SIGNAL	출력신호	DC VOLTAGE SIGNAL : -10V ~ +10V
TEMP COEFFICIENT	사용온도	-5℃ ~ +55℃ (단결빙되지않을것)
DIMENSION	외형치수	125 * 220 * 90 (헤드케이블 900)



외형은 변경될수 있음

TOUCH FEELER HEAD

DTH-100



개요 : 본기기는 원단 추종장치로서 터치식 센서를 사용하여 원단의 가장자리를 감지하여 정/역 제어를 하는 기기이다.

특징 : 본기기는 분해능이 뛰어난 무접점 각도센서를 적용하여 정밀한 위치검출 및 측정이 가능하다. 비접촉식과는 달리 열악한 환경이나 부식성이 강한 산업용기계에 적용 할수있다.

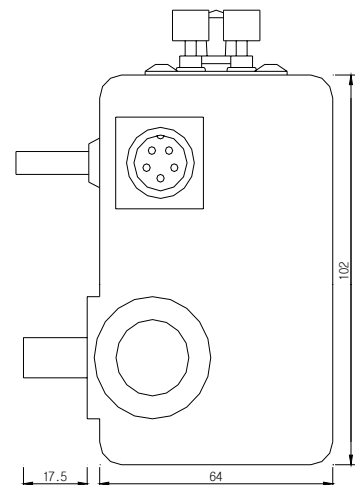
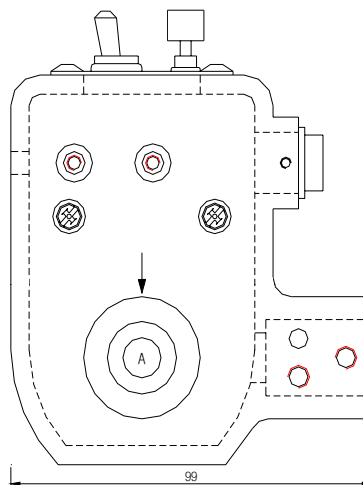
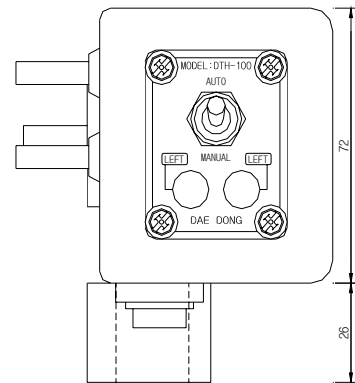
제품사양

INPUT	전원입력	DC ±15V
OUTPUT SIGNAL	출력신호	DC VOLTAGE SIGNAL : -10V ~ +10V
ACCURACY	정밀도	±0.02% MAX
TEMP COEFFICIENT	사용온도	-5℃ ~ +55℃ (단결빙되지않을것)
DIMENSION	외형치수	100 * 117 * 65 (터치바 200)

DTH-OPR



터치바는 "A"위치 센터에서 화살표 방향으로 길이 200mm



SELVEDGE KEEPER (DSK - 100)



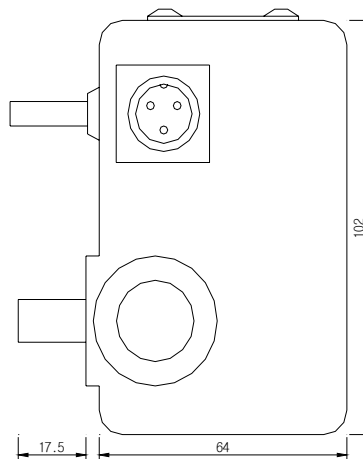
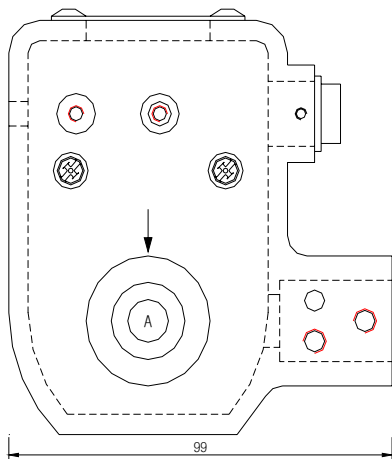
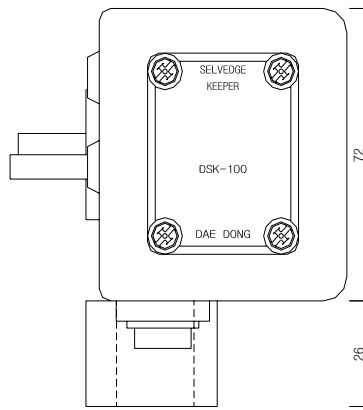
개요 : 본기기는 섬유가공기인 텐터기의 가공원단
핀 탈락 유무를 감지하는 안전장치이다.

제품사양

OUTPUT	출력신호	접점출력 (COM, NO, NC)
DIMENSION	외형치수	100 * 117 * 65 (터치바 350)

외형 치수

터치바는 "A"위치 센터에서
화살표 방향으로 길이 350mm



코팅기용 EPC CONTROLLER (EPC - 200)



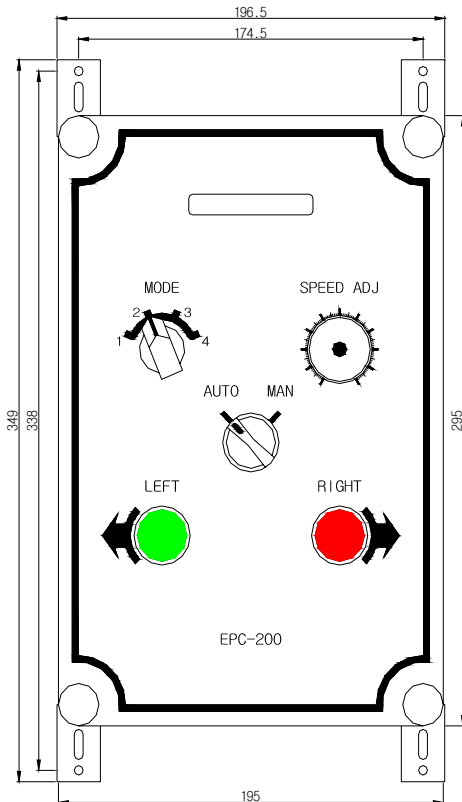
개요 : 본기기는 원단 인입부에 부착되어 원단 가장자리 위치를 검출해 정확한 위치를 검출하여 제어하는 추종장치이다.

특징 : Selvege Feeler Controller은 4개의 발광 소자와 8개의 수광소자를 이용하여 프로그램되어 있고, 특히 심하게 불균일한 변사를 감지하여 고속운전시에도 적절히 콘트롤 될 수 있습니다. 또 센서의 고장 유무를 감지하기위하여 소형 Indicator로 정상동작 유무를 관찰 할 수 있습니다.

제품사양

POWER SUPPER	전원입력	AC 110V ~ 220V 50/60Hz
OUTPUT	출력	단상 AC MOTOR 출력
TEMP COEFFICIENT	사용온도	-5℃ ~ +55℃ (단,결빙되지않을것)
DIMENSION	외형치수	350 * 195 * 125

외형 치수



EPC FEELER HEAD (DTG - 100)



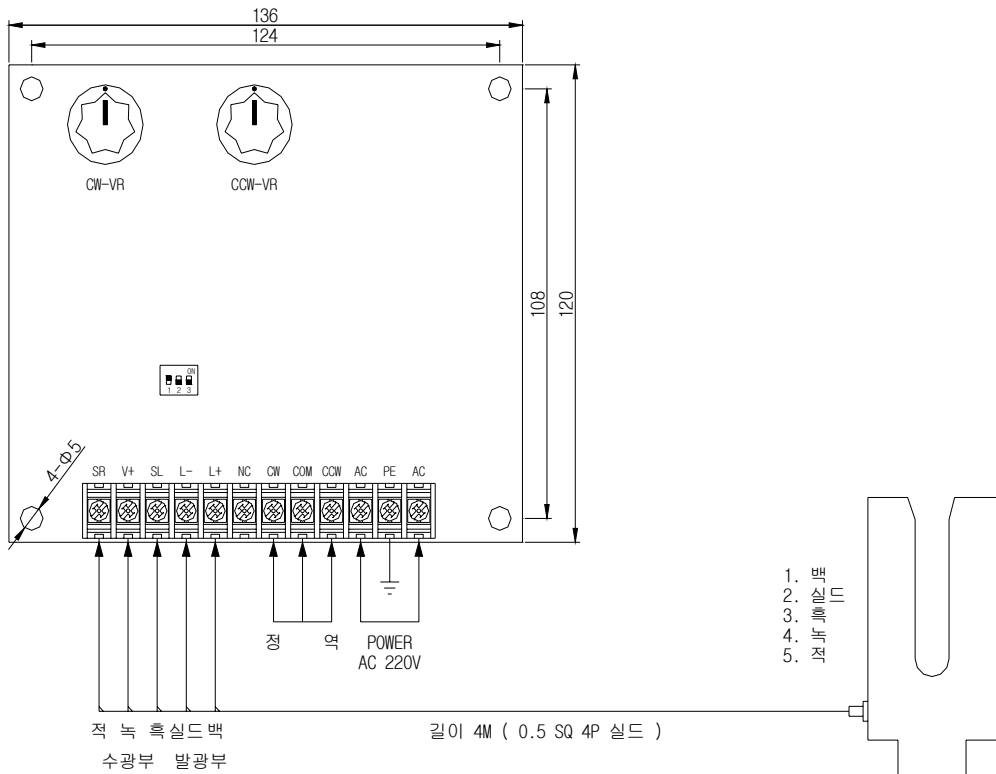
개요 : 본기기는 원단 추종장치로서 투과식 센서를 사용하여 원단의 가장자리를 감지하여 정/역 제어를 하는 기기이다.

용도 : 검단기의 검단작업시 일괄적인 롤링 작업을 하기위함

제품사양

INPUT	입력	AC 220V 50/60Hz
OUTPUT	정회전 출력	AC 220V 50/60Hz
	역회전 출력	AC 220V 50/60Hz
TEMP COEFFICIENT	사용온도	'-5°C~+55°C (단.결빙되지않을것)
DIMENSION	외형치수	136 * 120 * 30

외형 치수 및 결선도



DTG - 100

DTG - S100

TORQUE & IS CONTROLLER (DTQC-100)

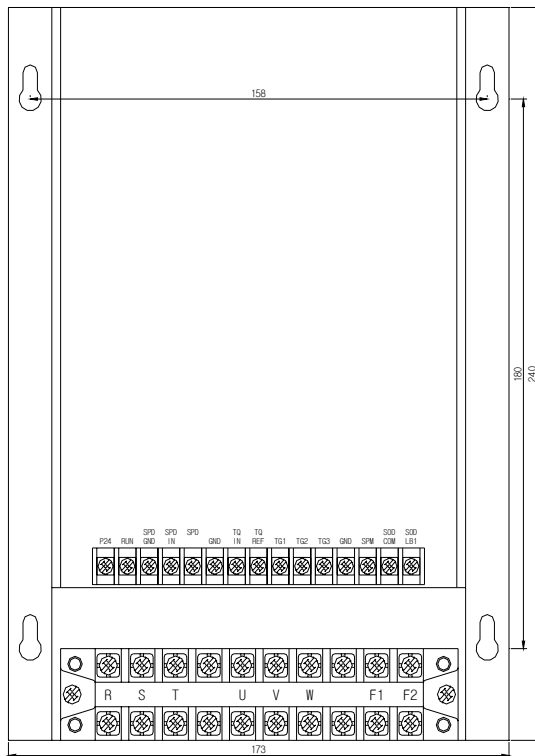


개요 : 토르크 모터의 구조는 범용 유도전동기와 같으나 내부 2차 저항을 특수하게 설계 제작하여 비례 추이를 이용하는 Motor로 운전상태에서 부하 TORQUE가 변화하면 회전속도가 변하는 특성과 모터 힘의 조절은 전자식 제어반으로 출력단자 전압을 변화시킴으로써 TORQUE 및 회전수를 가변할 수 있는 특성을 적용하여 각종 산업 기계 무단 변속장치 및 섬유, 필름, 케이블, 신선기, 연선기, 각종 와인더와 같은 매우 광범위한 분야에 사용되고 있습니다.

제품 사양

POWER SUPPLY	전원 입력	AC 220V 50/60Hz AC 380V 50/60Hz
OUTPUT	출력	3상 AC MOTOR 출력
DIMENSION	외형 치수	173 * 240 * 130

외형 치수



정전기 제거 장치 (DSE - 100)



개요 : 본기기는 섬유 취급라인등의 공정 에서 발생하는 정전기 대전을 낮추고 물체의 정전기를 제거하여 방전 에너지를 줄여주는 기기다.

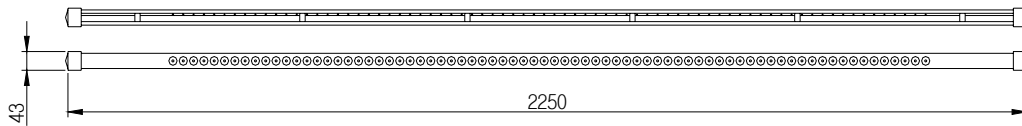
용도 : 섬유염색기계의 정전기 제거용

제품사양

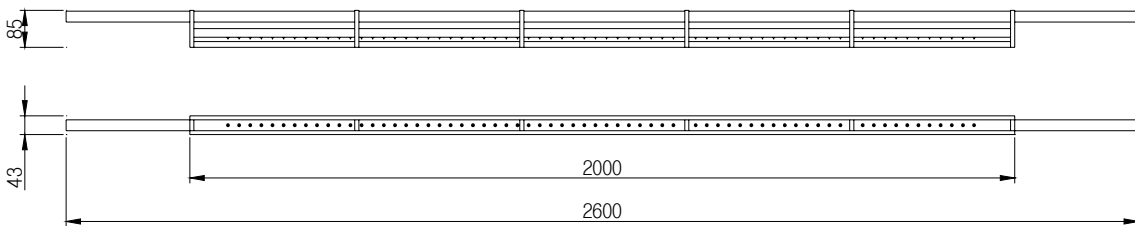
POWER SUPPLY	전원입력	AC 220V 50/60Hz
TEMP COEFFICIENT	사용온도	-5℃ ~ +55℃ (단, 결빙되지않을것)
DIMENSION	외형치수	290 * 240 * 210

* 추가 구성품 (별도 구매)

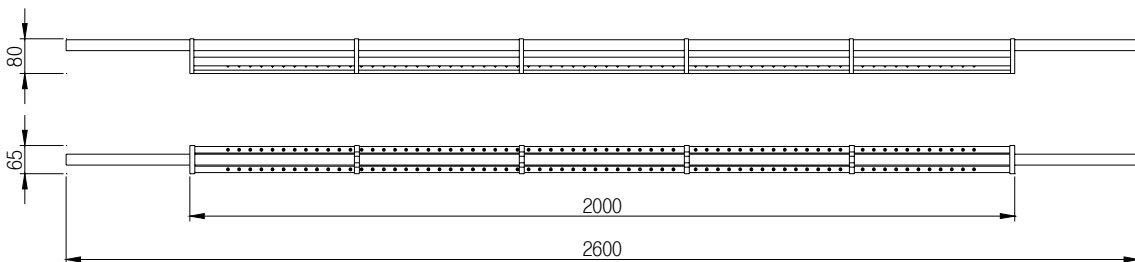
P형바(대롱바), 사각형바. 더블바(P형바 2EA)가 있으며 기본 길이는 2250mm이다.



사각형바

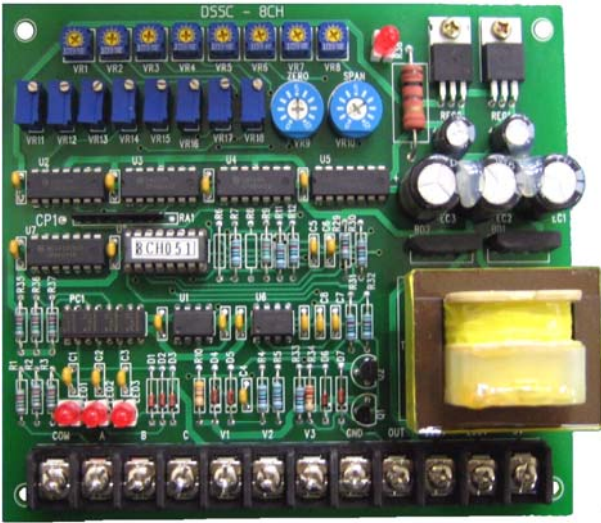


P형바



더블바

다단 설정기 (DSSC - 8CH)



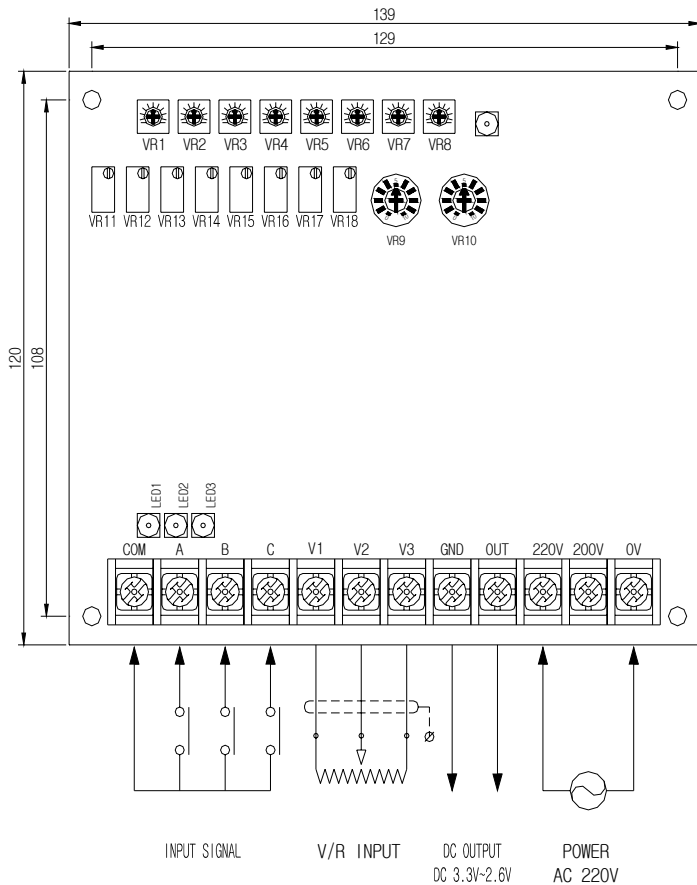
개요 : 사용자의 용도에 따라 각 볼륨의 위치를 조정할수 있으며 각 스텝별로 선택하여 8CH까지 설정 제어 할수 있다.

용도 : 유압기기 및 다단 설정이 요구되는 정밀 기기에 적용

제품사양

POWER SUPPER	전원입력	AC 220V 50/60Hz
TEMP COEFFICIENT	사용온도	-5℃~+55℃ (단,결빙되지않을것)
DIMENSION	외형치수	139 * 120 * 45

외형치수 및 단자



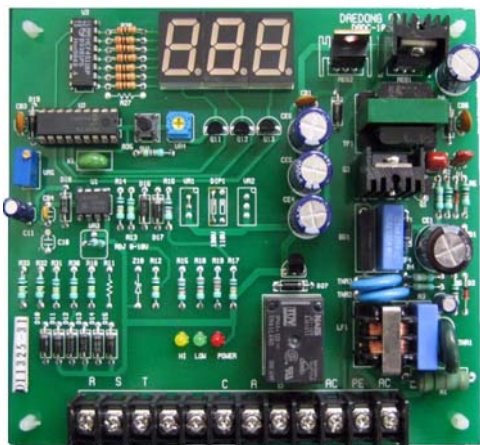
기타 제어용 컨트롤러



WITH & SPEED METER



I/O UD



DADC-100
(3상 결상 검출기)



모터식 AIR식
TEXT GUIDER CONTROLLER



TEXT GUIDER CONTROLLER SENSOR

전기자동제어

PMU

연속 감량기

연동 SV	123.4 °C	약품탱크	아폴로실	스티머실	수세 1	수세 2
단 동	연 동	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C

MAIN SPEED	TOTAL YARD COUNTER	생산 YARD COUNTER
123.4 m/min	123456 YARD	12345 YARD

텐타 1 호기

연동 SV	123.4 °C	챔버1좌	챔버1우	챔버2좌	챔버2우	챔버3좌	챔버3우	챔버4좌	챔버4우
단 동	연 동	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C
MAIN SPEED	챔버5좌	챔버5우	챔버6좌	챔버6우	챔버7좌	챔버7우	챔버8좌	챔버8우	
123.4 m/min	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	123.4 °C	

TOTAL YARD COUNTER	생산 YARD COUNTER
123456 YARD	12345 YARD

OVER FEED	FEED IN	PINNING	배기1번	배기2번	배기3,4번	배기5번	집진기
+ 12.3 %	+ 12.3 %	+ 12.3 %	1234 RPM	1234 RPM	1234 RPM	1234 RPM	1234 RPM
챔버1FAN	챔버2FAN	챔버3FAN	챔버4FAN	챔버5FAN	챔버6FAN	챔버7FAN	챔버8FAN
1234 RPM	1234 RPM	1234 RPM	1234 RPM	1234 RPM	1234 RPM	1234 RPM	1234 RPM